



Elektrostatische Entladungen (ESD) passieren oft unbemerkt – ihre Folgen sind es nicht: Prozesse können gestört werden, sensible Elektronik kann beschädigt werden und in bestimmten Bereichen ist ESD ein sicherheitsrelevanter Faktor. In ESD-kritischen Umgebungen braucht es daher Bodensysteme, die elektrische Ladungen nicht „zulassen“, sondern kontrolliert aufnehmen und gezielt ableiten. Genau hier setzt ein ableitfähiger Kunstharzboden an – als funktionaler Bestandteil des Gesamtschutzes, der Anlagen, Produkte und Abläufe absichert.

Mit GRANUCOL® CONDUCT bietet Dorfner leitfähige Füllstoffe für Anti-ESD-Fußbodenbeschichtungen. Herzstück ist ein hochfester Quarzkern kombiniert mit einem leitfähigen Überzug. Diese Konstruktion verbindet zwei Anforderungen, die in der Praxis zusammengehören: mechanische Belastbarkeit für Industrieböden und zuverlässige Ableitfähigkeit zur Vermeidung elektrostatischer Entladungen. Bereits geringe Einsatzmengen können sehr niedrige Ableitwiderstände ermöglichen – für eine hochwirksame Ladungsableitung in ESD-Bodensystemen.

Systemprinzip: Ableitung entsteht im Zusammenspiel der Schichten

Ein ableitfähiger Boden ist eine Systemlösung. Typisch ist ein Aufbau mit Grundierung, einer Egalisierung (z. B. mit Kristallquarz), einer Leitschicht (Leitebene), einer Tragschicht/Abstreuschicht mit GRANUCOL® CONDUCT sowie einer Versiegelung. Ergänzend sorgt die Erdung über Kupferband dafür, dass Überschussladungen zuverlässig abgeführt werden. So entsteht ein definierter Leitpfad – funktional, reproduzierbar und auf die Anforderungen moderner Kunstharzsysteme abgestimmt.

Robust im Alltag – passend in der Verarbeitung

Die leitfähige Farbschicht ist UV-beständig und mechanisch dauerhaft, sie bindet sehr gut in die Kunstharzmatrix ein und bleibt optisch stabil. Gleichzeitig ist GRANUCOL® CONDUCT für viele ableitfähige Reaktionsharzsysteme geeignet und unterstützt eine wirtschaftliche Formulierung – mit guter Performance bei geringen Bedarfsmengen. Für Mörtel- und Self-Leveling-Systeme sind die Füllstoffe zudem rheologisch so ausgelegt, dass sie sich prozesssicher verarbeiten lassen.

Wo Ableitfähigkeit zählt

Typische Einsatzfelder sind Elektronik- und Halbleiterindustrie (Schutz vor ESD-Schäden und Prozessstörungen), Gesundheitseinrichtungen (Schutz sensibler Medizintechnik) sowie Chemie/Pharma, insbesondere wenn Explosionsschutzanforderungen zu berücksichtigen sind.

Gestaltung inklusive: Farben & Körnungen

Neben der Funktion bietet GRANUCOL® CONDUCT Gestaltungsspielräume: Es sind verschiedene Körnungen von 0,1–0,3 mm bis 1,0–1,8 mm (je nach Variante) sowie klassische und zusätzliche Farbtöne verfügbar. Damit lassen sich funktionale Flächen auch optisch differenziert planen – von dezent bis markant.